

## ***La Prévention des Risques chimiques –***

*CMR, FDS, ACD, Stratégie de Prélèvement, Moyens de Protection, Formation aux Risques encourus....*

## ***Comment avancer dans cette « jungle » ?***

La dangerosité des produits conduit souvent à envisager que la Prévention passe **IMPERATIVEMENT** par des solutions quelques peu radicales. En effet, en matière de Prévention des Risques chimiques, il est communément admis le principe de **Tolérance Zéro**. Cette approche vise à tout supprimer...La suppression par substitution d'un produit dangereux par un produit qui ne l'est pas ou moins ou en changeant de procédé est un processus long, compliqué où l'échec est souvent au rendez-vous... L'histoire en matière de substitution a été chaotique, depuis l'amiante et les Fibres Céramiques réfractaires en passant par le trichloréthylène et le perchloroéthylène.

Sortons de cette logique « précautionniste » souvent stérile qui cristallise et stigmatise toutes les tensions. Sortons de cette logique « Zéro Danger – Zéro Risque » pour mettre en œuvre une Dynamique opérationnelle de Prévention des Risques Chimiques.

## **De la tolérance Zéro à une Dynamique Opérationnelle des Risques chimiques**

AltErP, a développé sur la base de l'expertise acquise, par son fondateur, pendant près de 10 ans au sein du pôle chimie de la CARSAT Rhône-Alpes en qualité d'Expert Prévention des Risques chimiques, une approche simplifiée et opérationnelle de la Prévention des Risques Chimiques.

## ***Cartographie REELLE des Produits-Procédés.***

Ce chantier est conduit selon un processus ergonomique d'analyse du travail. Peu importe, les FDS, peu importe les classes de danger du produit, peu importe les moyens de protections, l'enjeu est de savoir où, comment, par qui, avec quel(s) moyen(s) le ou les produits sont mis en œuvre REELLEMENT, exit le prescrit....

### **Observer – Interviewer – Savoir où et comment...**

Des stockages prévus à ceux créés temporairement en passant par les utilisations prévues et celles détournées, tout ceci vient construire la **CARTOGRAPHIE OPERATOIRE des RISQUES CHIMIQUES**.

Commencer par connaître cette cartographie, c'est préparer et faciliter l'Evaluation des Risques Professionnels aux Risques Chimiques à venir.

## ***Détermination des GHE.***

Les informations ainsi récoltées donnent à voir sur quels critères seront définis pour spécifier les **GHE** [Groupe Homogène d'Exposition]. C'est une étape clé dans le processus d'Evaluation des Risques Professionnels et en particulier des Risques Chimiques. Cette pratique permet d'élaborer la base des fiches opératoires d'utilisation des produits :

Quand ? Pourquoi ? Comment ? Par qui ? Avec quel moyen(s) ? A ce stade, ces fiches ne sont encore que des fiches d'OBSERVATION ne comportant aucune prescription...

## Adéquation « Produit- Procédé- Voie de Pénétration »

La cartographie opératoire des risques chimiques étant connue, il est maintenant opportun de croiser l'ensemble de ces éléments avec les FDS pour valider le niveau de risque attendu de chaque situation de travail ainsi identifiée. C'est la phase de vérification de l'Adéquation « Produit- Procédé- Voie de Pénétration ». Selon l'état physique du produit, selon les conditions « normales » ou « particulières » de mise en œuvre, selon les modalités de pénétration du polluant dans l'organisme, il convient d'évaluer pour chaque **GHE** le niveau de risque attendu.

A l'issue de cette évaluation, il conviendra de valider par éventuellement une stratégie de métrologie adaptée les postulats et niveaux de qualification retenus.

## Plan d'Actions

L'Evaluation des Risques Chimiques n'a pour seul intérêt que de proposer et mettre en œuvre un **Plan d'Actions**. Ce dernier porte sur de nombreux domaines tels que les conditions de stockage, les moyens de protection mis en œuvre ou à mettre en œuvre, les formations aux bonnes pratiques, etc...

**AltErP** vous accompagne à la mise en œuvre de votre démarche d'Evaluation des Risques Professionnels. C'est un acte MAJEUR engageant pour développer une culture Prévention....

## Espace Partenaires. AltErP donne la parole à ses partenaires....

AAI partenaire d'AltErP pour la Gestion des risques et nuisances chimiques.



Installation d'extraction sur thermoformeuse  
Débit ajusté au fonctionnement des installations  
Réintroduction d'air chauffé et refroidi.

### Amélioration des Ambiances Industrielles

Z.A. Bosses Echovières  
38440 SAINT JEAN DE BOURNAY  
Tél. 04 74 58 72 72 - Fax. 04 74 58 72 73  
contact@aai.eu.com



### Votre Partenaire spécialiste aéraulicien

*Captage de polluants à la source – Extraction*

*Filtration des polluants captés*

*Compensation d'air*

*Confort thermique*

*Récupération et Optimisation énergétique*

*Etude - Fabrication – Réalisation - Maintenance.*

**Un service complet avec l'engagement de résultat**

**AltErP**

438 Route de Fareins  
01480 CHALEINS  
Siret : 801 216 417 00015

**Tel : 06.31.34.01.41**

**Mail : [jmb.alterp@orange.fr](mailto:jmb.alterp@orange.fr)**

**Site internet : [www.alterp.fr](http://www.alterp.fr)**

**N° TVA intracommunautaire : FR30 801216417**

**SAS au capital de 3000 Euros – RCS Bourg en BRESSE**